

CONGRESO

Nacional



30 01
Junio Julio
JEREZ 2017

Organiza:

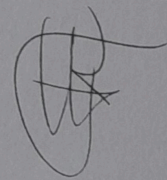

www.congresoalgoritmosabn.com

CERTIFICADO DE PARTICIPACIÓN

D^a. **MARÍA DEL CARMEN CANTO**

Ha participado como **PONENTE** en la conferencia “**Trayectoria de la primera Tesis Doctoral sobre el Método ABN. Repercusión en la Estimación y el rendimiento en matemáticas**” en el **III Congreso Nacional sobre Cálculo ABN** celebrado en el LAUDE El Altillo School de Jerez de la Frontera (Cádiz) los días 30 de junio y 1 de julio de 2017.

Jerez de la Frontera, 1 de julio de 2017



Jaime Martínez Montero
Presidente del Comité Organizador



José Miguel de la Rosa Sánchez
Vicepresidente Ejecutivo del Comité Organizador